

Technische Daten

CONDOR-VS

Spindeldrehzahlen

Vorwähl-Schallgetriebe
 Reihe 1: Anzahl/Stufensprung 18/1,41
 Bereich, normal 24–2800 U/min
 Reihe 2: Anzahl/Stufensprung 36/1,41
 Bereich 12–2800 U/min
 Spindeldrehzahlen bis 3550 auf Anfrage

Antriebsleistung

Motor 1-tourig:	3 kW-4 PS
Reihe 1/B 3, JP 44	(n-2800)*
Motor 2-tourig:	3/2,2 kW-4,0/3 PS
Reihe 2/B 3, JP 44	(n-2800/1400)*

CONDOR-W

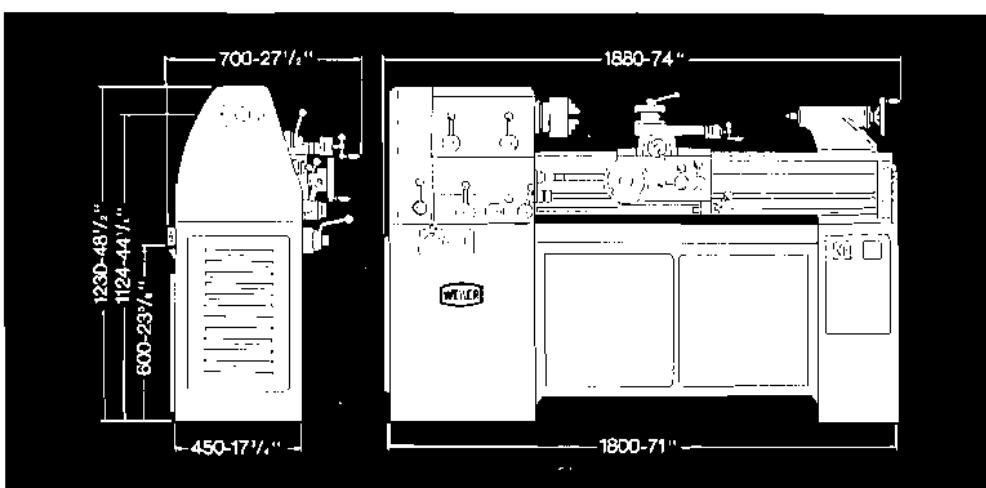
Spindeldrehzahlen

Keilriemen-Varialorgetriebe
 Reihe 1: Anzahl/Stufensprung Stufenlos
 Bereich, normal 46–1650 U/min
 Reihe 2: Anzahl/Stufensprung Stufenlos
 Bereich 23–1650 U/min

Antriebsleistung

Motor 1-tourig:	2,2 kW-3 PS
Reihe 1/B 3, JP 44	(n-1400)
Motor 2-tourig:	2,2/1,1 kW/3/1,5 PS
Reihe 2/B 3, JP 44	(n-1400/700)

* Wahlweise auch Bremsmotor (Mehrpreis)



Spitzenweite = Drehlänge

Umlaufdurchmesser über Bett

Dreh-Ø über Bettschlitten

Dreh-Ø über Planschlitten

Spitzenhöhe

Größtes Werkstückgewicht zwischen

Spitzen ohne Setzstock

Bett – Gesamtlänge

Führungsbreite

Drehsplindel – Bohrung

Spindelinnenkegel

Körnerspitzenkegel

Spindelkopf mit

Zentrierkegel, normal DIN 55022/Gr. 5

– auf Wunsch D1–4" Camlock

– oder mit Gewindenase DIN 800/M60x4

Planscheibendurchmesser 300 mm

Spannfutterdurchmesser, normal 165 mm

Zangenspannung, Durchlaß rund 27 mm

Leitspindel, Durchmesser 24 mm

Leitspindelsteigung

6 mm (wahlweise 4 Gg/1")

Bettschlitten – Arbeitsweg 800 mm

Führungsstange des Schlittens 365 mm

Meßtrommel am Handrad,

Teilung 0,2 mm (1 Umdr. = 25 mm)

Planschlitten – Arbeitsweg 170 mm

Führungsstange des Schlittens 380 mm

Skalenring-Teilung,

normal 0,025 mm (0,05 mm auf Ø)

– auf Wunsch

Feinteilung 0,01 mm (0,02 mm auf Ø)

Vorschübe

800 mm Stufenzahl, über Wechselräder 60

330 mm Bereich Langzug 0,026–0,888 mm/U

290 mm Bereich Planzug 0,013–0,444 mm/U

170 mm Stufenzahl/über Keilriemen 60

Bereich Langzug 0,037–1,253 mm/U

Bereich Planzug 0,018–0,626 mm/U

Gewindesteigungen

35 Metrische Gewinde 0,35–12 mm

40 Zoll-Gewinde 2–45 Gg/1"

25 Modul-Gewinde 0,2–4 Modul

32 Diametral-Pitch-Gewinde 5–90 D.P.

Oberschlitten – Verschiebeweg

100 mm Führungslänge des Schlittens 250 mm

Skalenring-Teilung, normal 0,05 mm

– auf Wunsch Feinteilung 0,02 mm

Winkelverstellung nach Gradskala ±90°

Fläche der Meßhalterauflage 112 x 112 mm

Höhe der Spitzenlinie über Auflegefläche 30 mm

Max. Meßquerschnitt 20 x 20 mm

Reitstock – Pinolenthub 110 mm

Pinolendurchmesser 50 mm

Körnerspitzenkegel Morse 3

Skaleneinteilung auf der Pinole 1 mm

Skalenring am Handrad, Teilung normal 0,05 mm (1 Umdr. = 4 mm)

Querversetzung, beiderseitig 10 mm

WEILER

Weiler KG
 Werkzeugmaschinen
 D-8522 Herzogenaurach
 Würzburger Straße 17
 Postfach 1140
 Telefon 0 91 32/80 31
 Telex 625 214