

Technische Daten

CONDOR-VS

Spindeldrehzahlen

Vorwähl-Schaltgetriebe
Reihe 1: Anzahl/Stufensprung 18/1,41
Bereich, normal 24–2800 U/min
Reihe 2: Anzahl/Stufensprung 36/1,41
Bereich 12–2800 U/min
Spindeldrehzahlen bis 3550 auf Anfrage

Antriebsleistung

Motor 1-tourig: 3 kW-4 PS
Reihe 1/B 3, JP 44 (n-2800)*
Motor 2-tourig: 3/2,2 kW-4,0/3 PS
Reihe 2/B 3, JP 44 (n-2800/1400)*

CONDOR-W

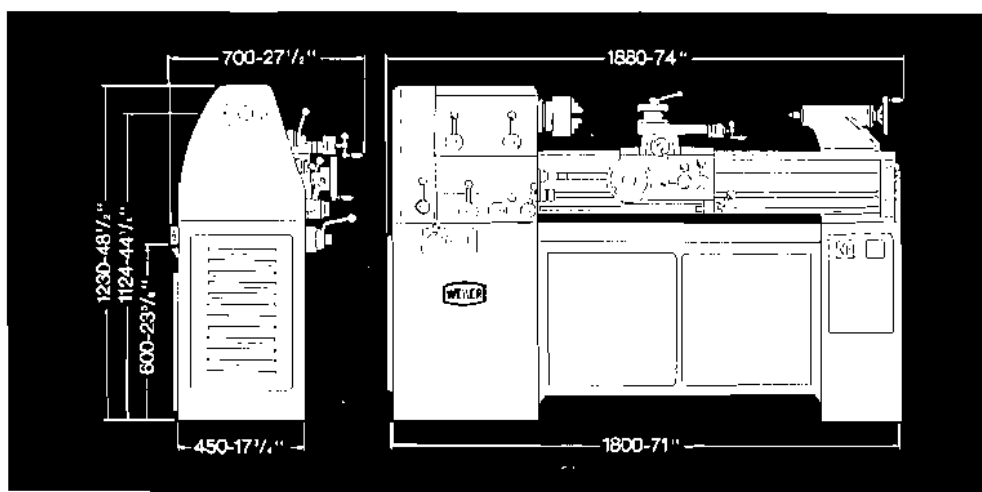
Spindeldrehzahlen

Keilriemen-Varialorgetriebe
Reihe 1: Anzahl/Stufensprung Stufenlos
Bereich, normal 46–1650 U/min
Reihe 2: Anzahl/Stufensprung Stufenlos
Bereich 23–1650 U/min

Antriebsleistung

Motor 1-tourig: 2,2 kW-3 PS
Reihe 1/B 3, JP 44 (n-1400)
Motor 2-tourig: 2,2/1,1 kW/3/1,5 PS
Reihe 2/B 3, JP 44 (n-1400/700)

* Wahlweise auch Bremsmotor (Mehrpreis)



Normalausrüstung

Elektrische Anlage für Drehstrom 380 oder 220 Volt, 50 Hz. nach VDE 0113, komplett mit Antriebsmotor, Wende-schalter, Hauptschalter und Motorschutz-schalter, anschlussfertig installiert;
1 Mitnehmerscheibe ϕ 165 mm.
2 Körnerspitzen MK 3,
1 Körnerspitzenhülse für Drehspindel,
1 fester Längsanschlag,
1 Satz (8 Stück) Wechselräder,
Vorschubeinrichtung mit Keilriemen (nur beim Modell Condor-VS),
Oberschieber mit Stehbolzen und Meißel-spanpratze (Herzklaue),
1 Hand-Fettschmierpresse,
1 Satz Bedienungsschlüssel,
5 Reserve-Abscherstifte,
1 Betriebsanleitung.

Farblackierung der Maschine: normal in Grau (DIN 1843), auf Wunsch Grün (RAL 6011).

Gewicht der Maschine, komplett ca. 815 kg 1705 lb.
Bruttogewicht, seeverpackt ca. 1010 kg 2225 lb.
Kistenmaße, seeverpackt ca. 210x120x150 cm
LängexBreitexHöhe ca. 83" x 48" x 59"

WEILER

Weiler KG
Werkzeugmaschinen
D-8522 Herzogenaurach
Würzburger Straße 17
Postfach 1140
Telefon 0 91 32/80 31
Telex 62 5 214

Spitzenweite = Drehlänge 800 mm
Umlaufdurchmesser über Bett 330 mm
Dreh- ϕ über Bettschlitten 290 mm
Dreh- ϕ über Planschlitten 170 mm
Spitzenhöhe 155 mm
Größtes Werkstückgewicht zwischen Spitzen ohne Setzlock 100 kg
Bett – Gesamtlänge 1640 mm
Führungsbreite 240 mm
Drehspindel – Bohrung 38 mm
Spindelinnenkegel Morse 5
Körnerspitzenkegel Morse 3
Spindelkopf mit Zentrierkegel, normal DIN 55022/Gr. 5
– auf Wunsch D1–4" Camlock
– oder mit Gewindenase DIN 800/M60x4
Planscheibendurchmesser 300 mm
Spannfutterdurchmesser, normal 165 mm
Zangenspannung, Durchlaß rund 27 mm
Leitspindel, Durchmesser 24 mm
Leitspindelsteigung 6 mm (wahlweise 4 Gg/1")

Bettschlitten – Arbeitsweg 800 mm
Führungslänge des Schlittens 365 mm
Meßtrommel am Handrad, Teilung 0,2 mm (1 Umdr. = 25 mm)

Planschlitten – Arbeitsweg 170 mm
Führungslänge des Schlittens 380 mm
Skalenring-Teilung, normal 0,025 mm (0,05 mm auf ϕ)
– auf Wunsch Feinteilung 0,01 mm (0,02 mm auf ϕ)

Vorschübe
Stufenzahl, über Wechselräder 60
Bereich Langzug 0,026–0,888 mm/U
Bereich Planzug 0,013–0,444 mm/U
Stufenzahl/über Keilriemen 60
Bereich Langzug 0,037–1,253 mm/U
Bereich Planzug 0,018–0,626 mm/U
Gewindesteigungen
35 Metrische Gewinde 0,35–12 mm
40 Zoll-Gewinde 2–45 Gg/1"
25 Modul-Gewinde 0,2–4 Modul
32 Diametral-Pitch-Gewinde 5–90 D.P.

Oberschlitten – Verstellweg 100 mm
Führungslänge des Schlittens 250 mm
Skalenring-Teilung, normal 0,05 mm
– auf Wunsch Feinteilung 0,02 mm
Winkelverstellung nach Gradskala $\pm 90^\circ$
Fläche der Meißelhalterauflage 112 x 112 mm
Höhe der Spitzenlinie über Auflagefläche 30 mm
Max. Meißelquerschnitt 20 x 20 mm
Reitstock – Pinolenhub 110 mm
Pinolendurchmesser 50 mm
Körnerspitzenkegel Morse 3
Skaleneinteilung auf der Pinole 1 mm
Skalenring am Handrad, Teilung normal 0,05 mm (1 Umdr. = 4 mm)
Querversetzung, beiderseitig 10 mm